

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Казахстан +7(7172)727-132

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Киргизия +996(312)96-26-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

[bnz@nt-rt.ru](mailto:bnz@nt-rt.ru) || <https://bizon.nt-rt.ru/>

# Омедненная сварочная проволока

Омедненная сварочная проволока BIZON применяется для сварки углеродистых сталей нормальной и повышенной прочности под слоем защитного газа (Ar/CO<sub>2</sub> -Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub> -CO<sub>2</sub>). Превосходит по ударной вязкости российский и большинство импортных аналогов. Аттестована НАКС.

## Механические свойства наплавляемого металла:

- ударная вязкость  $\geq 100$  Дж/см<sup>2</sup> (-20° С)
- предел текучести  $\geq 450$  МПа;
- прочность на разрыв  $\geq 540$  МПа;
- относительное удлинение  $\geq 25\%$ ;

## Особенности

- Для полуавтоматических сварочных аппаратов проволока поставляется на пластиковых катушках диаметром 200, 270 и 300мм, весом нетто 5, 15 и 18кг
- Для автоматических сварочных аппаратов проволока поставляется на барабанах, весом нетто - 250кг.
- Для автоматической сварки барабаны имеют различную конструкцию, для разнообразных типов подачи проволоки к различным сварочным автоматам.
- Омедненная проволока для механизированной дуговой сварки в защитных газах оказывает существенное влияние на устойчивость горения дуги, уровень разбрызгивания, качество швов надежность эксплуатации сварочных полуавтоматов и автоматов.
- Отличительной характеристикой нашей сварочной проволоки является предельно низкие отклонения размеров от номинальных, стабильная рядная намотка, ровное гальваническое покрытие медью. В свою очередь это приводит к значительной экономии при выполнении сварки, так как практически не бывает обрывов и заклинивания проволоки в мундштуке, что приводит к неоправданным потерям рабочего времени и расходу материалов.
- Точная рядная намотка позволяет использовать проволоку в любых автоматических и полуавтоматических сварочных аппаратах не опасаясь, что сварочная проволока сойдёт сразу несколькими петлями и запутается.
- Омедненная сварочная проволока ER 70S-6 изготовлена с более жесткими допусками геометрии, нежели отечественные аналоги, что способствует лучшему прилеганию к наконечнику, а значит и более устойчивому процессу сварки.
- Толщина медного слоя гальванического покрытия не менее 0,15 мм, что является гарантией от образования местной коррозии
- Пластиковая шпуля, на которую намотана омедненная проволока, герметично упакована в термоусадочную полиэтиленовую плёнку, а помещённый под ней пакетик силикогеля полностью предохраняет проволоку от воздействия атмосферной влаги.
- Прочная картонная коробка, в которую упакована пластиковая шпуля, оберегает её от механических повреждений во время транспортировки и хранения.
- Сварочная проволока может использоваться в условиях крупных машиностроительных, станкостроительных, кораблестроительных предприятий, в жилищном строительстве, в строительстве нефте и газо проводов и т.д.



### Преимущества:

- Высочайшая прочность сварного шва на ударный изгиб - более 100 Дж при температуре минус 20 градусов.
- Использование проволоки на сварочных автоматах и полуавтоматах.
- Горение дуги устойчивое в широком диапазоне режимов сварки при использовании сварочного оборудования любого класса сложности.
- Хорошая растекаемость металла и высокое качество шва.
- Минимальное разбрызгивание электродного металла (уменьшение уровня потерь до 40%) при сварке в среде защитных газов.
- Низкий расход медных наконечников.

### Стандарты:

- AWS A5.18-93: ER 70 S-6,
- ГОСТ 2246-70: Св08Г2С

### Омедненная стальная импортная сварочная проволока для полуавтоматической сварки MIG/MAG

Марка	ГОСТ	AWS	DIN	Диаметр	Вес	Упаковка
	2246-70	A5.18	8559	мм	кг	
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	0,8	1	катушка D-100
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	0,8	5	катушка D-200
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,0	5	катушка D-200
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,2	5	катушка D-200
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	0,8	15	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,0	15	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,2	15	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,2	18	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,6	18	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	2,0	18	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,2	20	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,6	20	катушка D-270
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,0	250	бочка
BIZON HCW-50A	Св-08Г2С-О	ER70S-6	SG2	1,2	250	бочка

### Омедненная стальная импортная сварочная проволока для сварки под флюсом SAW

Марка	ГОСТ	EN ISO	EN	Диаметр	Вес	Упаковка
	2246-70	14171-A	756	мм	кг	
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	3,0	25	моток
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	4,0	25	моток
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	5,0	100	моток
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	2,0	28	каркас К-415
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	3,0	28	каркас К-415
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	3,2	28	каркас К-415
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	4,0	28	каркас К-415
BIZON HCW-45A	Св-08ГА-О	S2	S2	5,0	28	каркас К-415

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(7172)727-132

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Киргизия +996(312)96-26-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)96-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93